

**Департамент образования Ярославской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Ярославской области
Переславский колледж им. А. Невского**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.02
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

по специальности 15.02.07

Автоматизация технологических процессов и производств
(по отраслям)

Разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)

Разработчик: Зайкова Т.Г. - преподаватель ГПОУ ЯО Переславский колледж им. А. Невского

Содержание

	Стр.
1.Паспорт программы производственной практики (по профилю специальности)	4
2.Результаты освоения программы производственной практики (по профилю специальности)	6
3.Структура и содержание производственной практики (по профилю специальности)	7
4. Условия реализации программы производственной практики (по профилю специальности)	9
5. Контроль и оценка результатов освоения производственной практики (по профилю специальности)	13
6. Лист согласований программы практики с организациями	15
7.Приложение:	
Приложение А Положение о руководителе производственной практики от колледжа.	16
Приложение Б Задание на производственную практику (по профилю специальности).	18
Приложение В Образец аттестационного листа об уровне освоения профессиональных компетенций.	20
Приложение Г Образец дневника практики.	21
Приложение Д Образец характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций	23
Приложение Е Образец заключения организации о выполнении практической квалификационной работы	24

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.02 (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) является составной частью (разделом) программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ), обеспечивающей реализацию Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение работ по профессии рабочего 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 6.1. Выполнять слесарную обработку детали с подгонкой и доводкой.

ПК 6.2. Производить слесарно-сборочные работы.

ПК 6.3. Выполнять пайку различными припоями.

ПК 6.4. Составлять схемы соединения средней сложности и осуществлять их монтаж.

ПК 6.5. Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.

ПК 6.6. Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.

ПК 6.7. Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности.

ПК 6.8. Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

Профессиональные компетенции ПК и общие компетенции ОК соответствуют ФГОС СПО по профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

Рабочая программа практики по профилю специальности может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональном обучении при освоении профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике в рамках программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям).

1.2. Цели и задачи производственной практики (по профилю специальности)

Формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта в рамках профессионального модуля ПМ.06 ППССЗ по виду профессиональной деятельности, предусмотренного ФГОС СПО по специальности.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности (ВПД) **выполнение работ по профессии рабочего 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике**, обучающийся в ходе производственной практики по профилю специальности должен:

иметь практический опыт:

- выполнения слесарных и слесарно-сборочных работ;
- выполнения электромонтажных работ;
- ремонта, сборки, регулировки, юстировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы практики по профилю специальности

Всего 5 недель, 180 часов, в том числе:

В рамках освоения ПМ 06. 5 недель, 180 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Результатами освоения рабочей программы практики по профилю специальности являются: сформированные у обучающегося общие и профессиональные компетенции, приобретённый практический опыт в рамках профессионального модуля ПМ. 06 ППССЗ по виду профессиональной деятельности (ВПД) выполнение работ по профессии рабочего 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 6.1.	Выполнять слесарную обработку деталей с подгонкой и доводкой
ПК 6.2.	Производить слесарно-сборочные работы
ПК 6.3.	Выполнять пайку различными припоями
ПК 6.4.	Составлять схемы соединения средней сложности и осуществлять их монтаж
ПК 6.5.	Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики
ПК 6.6.	Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики
ПК 6.7.	Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности
ПК 6.8.	Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
Практи- ческий опыт	Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ; выполнение электромонтажных работ; ремонта, сборки, регулировки, юстировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

3.1. Тематический план производственной практики (по профилю специальности)

Код ПК	Код и наименование профессионального модуля	Наименование тем учебной практики	Кол-во часов по темам
ПК 6.1-6.8	ПМ 06. Выполнение работ по профессии рабочего 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике	Тема 1. Изучение структуры и задач службы КИПиА в организации	3
		Тема 2. Техника безопасности при монтаже, наладке, ремонте средств автоматизации.	4
		Тема 3. Ремонт приборов для измерения давления	8
		Тема 4. Монтаж, наладка приборов для измерения давления	14
		Тема 5. Ремонт приборов для измерения температуры	14
		Тема 6. Монтаж, наладка приборов для измерения температуры	14
		Тема 7. Ремонт первичных преобразователей для измерения расхода.	8
		Тема 8. Монтаж, наладка теплового узла	14
		Тема 9. Ремонт приборов качественного анализа	8
		Тема 10. Ремонт приборов для измерения уровня	14
		Тема 11. Техническое обслуживание и настройка оптических датчиков	7
		Тема 12. Монтаж, регулировка, проверка работоспособности регуляторов	14
		Тема 13. Техническое обслуживание исполнительных устройств	16
		Тема 14. Монтаж, подключение сигнализаторов загазованности (растворители СО и СН)	12
		Тема 15. Монтаж, подключение тензорезистивных датчиков весовой техники.	8
		Тема 16. Монтаж, сборка, регулировка элементов систем регулирования различных параметров	14
		Тема 17. Практическая квалификационная работа. Дифференцированный зачёт	8
		Итого:	180

3.2. Содержание производственной практики (по профилю специальности)

Код и наименование профессиональных модулей и тем практики по профилю специальности	Содержание учебных занятий	Кол-во часов по темам
ПМ 06. Выполнение работ по профессии рабочего 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике		180
Тема 1. Изучение структуры и задач службы КИП и А в организации	Состав службы КИП и А. Права и обязанности слесаря КИП и А	3
Тема 2. Техника безопасности при монтаже, наладке, ремонте средств автоматизации	Техника безопасности и промсанитарии при эксплуатации электроустановок. Правила пожарной безопасности.	4
Тема 3. Ремонт приборов давления	Ремонт технических манометров и первичных преобразователей для измерения давления	8
Тема 4. Монтаж, наладка приборов для измерения давления	Монтаж и установка первичных преобразователей давления и вторичных приборов для измерения давления	14
Тема 5. Ремонт приборов для измерения температуры	Ремонт первичных приборов и вторичных приборов для измерения температуры	14
Тема 6. Монтаж, наладка приборов для измерения температуры	Монтаж первичных датчиков и вторичных приборов для измерения температуры	14
Тема 7. Ремонт первичных преобразователей для измерения расхода.	Техническое обслуживание и ремонт датчиков расхода и вторичных приборов для измерения расхода	8
Тема 8. Монтаж, наладка теплового узла	Техническое обслуживание, монтаж датчиков расхода температуры электронного вычислителя	14
Тема 9. Ремонт приборов качественного анализа	Проверка работоспособности рН-метров	8
Тема 10. Ремонт приборов для измерения уровня	Техническое обслуживание, ремонт, поверка первичных преобразователей и вторичных приборов для измерения уровня	14
Тема 11. Техническое обслуживание и настройка оптических датчиков	Настройка оптических датчиков счетчика метража, корректора, прибора контроля факела	7
Тема 12. Монтаж, регулировка, проверка работоспособности регуляторов	Монтаж, подключение, программирование, проверка работоспособности регуляторов	14
Тема 13. Техническое обслуживание исполнительных устройств	Техническое обслуживание электрических исполнительных устройств и пневматических исполнительных устройств	16

Тема 14. Монтаж, подключение сигнализаторов загазованности (растворители СО и СН)	Подключение, монтаж и наладка датчиков загазованности (растворители СО и СН)	12
Тема 15. Монтаж, подключение тензорезистивных датчиков весовой техники.	Техническое обслуживание, монтаж и наладка тензорезистивных датчиков весовой техники	8
Тема 16. Монтаж, сборка, регулировка элементов систем регулирования различных параметров	Подключение, монтаж, сборка, регулировка узлов систем автоматического управления	14
Тема 17. Практическая квалификационная работа. Дифференцированный зачёт	Выполнение практической квалификационной работы.	8

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы практики по профилю специальности предполагает наличие организаций, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Оборудование, инструменты и приспособления предоставляет организация, предоставившая места проведения практики.

4.2. Информационное обеспечение производственной практики (по профилю специальности)

Основные источники (ОИ):

1. Атамалян Э.Г. Приборы и методы измерения электрических величин. – М.: Дрофа, 2013.
2. Вострокнутов Н.Н. Информационно-измерительная техника и электрические измерения. - Москва, 2014.
3. Шишмарев В.Ю. Измерительная техника. - М.: Академия, 2013.

4. Шишмарев В.Ю., Манин В.И. Электрорадиоизмерения. – М.: Академия, 2012.

Дополнительные источники (ДИ):

1. Елизаров И.А., Мартемьянов Ю.Ф., Схиртладзе А.Г., Фролов С.В. Технические средства автоматизации. – М.: Издательство машиностроение «1» 2004.
2. Липатников Г.А., Гузеев М.С. Автоматическое регулирование объектов теплоэнергетики. Учебное пособие. Владивосток, 2007.
3. Назаров В.И., Буров А.Л., Чиж В.А. Теплотехнические измерения и приборы. «Техноперспектива», 2008.
4. Панфилов В.А. Электрические измерения. – М.: Издательский центр «Академия» 2006.
5. Панфилов В.А. Электрические измерения. – М.: Академия, 2006 г.
6. Раннев Г.Г., Тарасенко А.П. Методы и средства измерений. – М.: Издательский центр «Академия» 2004 г.
7. Заводские инструкции по выполнению работ и охране труда для слесаря-ремонтника.
8. Инструкции заводов-изготовителей оборудования и технические условия проведения ремонта.
9. Инструкции по технике безопасности и промсанитарии. Правила по ТБ и ПП при эксплуатации электроустановок.
10. Номенклатурные каталоги заводов изготовителей «Метран», «Этолон»
11. Общероссийский классификатор продукции (ОКП)
12. СО 34.35.101-2003 Методические указания по объему технологических измерений, сигнализации, автоматического регулирования на тепловых электростанциях.
13. (СО) РД 34.35.132-95 Объем и технологические условия на выполнение технологических защит теплоэнергетического оборудования блоков с барабанными котлами.
14. Технические описания приборов.

Интернет-ресурсы

1. <http://avs-mk.ru-ABC-MK>. «Автоматизация производства»
2. <http://n-t.ru-электронная> библиотека журнала «Наука и техника»
3. <http://www.westconcept.ru/zadachi/promishlennye-predpriyatiya-электронный> журнал.

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключаемых между колледжем и организациями.

В период прохождения производственной практики обучающиеся могут зачисляться на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы производственной практики (по профилю специальности). Практика по профилю специальности проводится в рамках профессионального модуля ПМ 06. Практика проводится непрерывно на IV курсе в I семестре в течение 5 недель. Продолжительность производственной практики для обучающихся в возрасте от 16 до 18 лет не более 36 часов в неделю (ст. 92 ТК РФ), в возрасте 18 лет и старше - не более 40 часов в неделю (ст. 91 ТК РФ). Практика завершается дифференцированным зачетом при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от колледжа и от организации об уровне освоения ПК; наличия положительной характеристики организации на обучающегося по освоению ОК в период прохождения практики; полноты и своевременности представления дневника практики и заключения организации о выполнении практической квалификационной работы.

Обучающиеся, совмещающие обучение с трудовой деятельностью, вправе проходить производственную практику в организации по месту работы, в случаях, если осуществляемая ими профессиональная деятельность соответствует целям практики.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство производственной практикой.

Организацию и руководство практикой по профилю специальности осуществляют руководители практики от колледжа и от организации.

Руководителями практики от колледжа назначаются преподаватели общепрофессиональных дисциплин профессионального цикла, которые должны иметь высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля) и опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в три года.

Руководителями производственной практики (по профилю специальности) от организации, как правило, назначаются ведущие специалисты организаций, имеющие высшее или среднее профессиональное образование.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Результаты практики определяются программами практик, разрабатываемыми колледжем. В результате освоения производственной практики в рамках профессионального модуля обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета. Текущий контроль результатов освоения практики осуществляется руководителем практики от колледжа в процессе выполнения обучающимися работ в организациях, а также сдачи обучающимся дневника практики, отчета по практике, аттестационного листа и характеристики по освоенным общим компетенциям.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 6.1.Выполнять слесарную обработку детали с подгонкой и доводкой	Соответствие слесарной обработки деталей необходимым требованиям к размерам, форме и шероховатости поверхности деталей	Текущий контроль в форме: -устного опроса практиканта при посещении баз практики; -наблюдение за организацией рабочего места и выполнением практических работ в организации; -экспертная оценка практических работ совместно с руководителем практики от организации; -контроль своевременности и полноты оформления отчётных документов; -промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.
ПК 6.2. Производить слесарно-сборочные работы	Точное выполнение слесарно-сборочных работ в соответствии с требованиями	
ПК 6.3. Выполнять пайку различными припоями	Правильность выполнения пайки различных схем	
ПК 6.4. Составлять схемы соединения средней сложности и осуществлять их монтаж	Точность и грамотность оформления схем соединений средней сложности и осуществление их монтажа	
ПК 6.5. Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики	Изложение последовательности действий при выполнении монтажа контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики	
ПК 6.6. Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку	Обоснованный выбор методов проведения ремонта, юстировки, регулировки, сборки контрольно-измерительных приборов средней	

контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики	сложности и средств автоматики	
ПК 6.7. Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности	Правильность применения методов для определения причин неисправностей приборов средней сложности	
ПК 6.8. Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики	Владение методами проведения испытаний отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики	
Практический опыт	-выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ; -выполнение электромонтажных работ; -ремонта, сборки, регулировки, юстировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики	

Лист согласований программы практики с организациями

Программа согласована: _____
(Ф.И.О. должность, наименование организации, дата)

_____ (Ф.И.О. должность, наименование организации, дата)

_____ (Ф.И.О. должность, наименование организации, дата)

_____ (Ф.И.О. должность, наименование организации, дата)

Приложение А

Положение о руководителе производственной практики от колледжа

Руководитель производственной практики от колледжа является непосредственным организатором производственной (по профилю специальности) практики обучающихся колледжа.

Руководитель обязан:

- разрабатывать и согласовывать с организациями рабочие программы практики, тематику индивидуальных заданий и проверять их выполнение;
- участвовать в подборе организаций для проведения практики и распределении обучающихся по местам практики;
- за две недели до начала практики распределить обучающихся по объектам практики; информацию о распределении представлять заместителю директора по УПР для подготовки приказа о направлении обучающихся на производственную практику;
- проводить с практикантами организационно-инструктивные собрания, знакомить их с целями и задачами практики, выдать обучающимся бланки отчётных документов по практике;
- организовывать отъезд практикантов и сопровождать их на место практики;
- устраивать практикантов в общежитие по месту практики;
- устанавливать связь с руководителем практики от организации и совместно с ним откорректировать рабочую программу;
- организовать медосмотр практикантов (в случае необходимости);
- оказывать помощь обучающимся при оформлении пропусков;
- определять совместно с организациями процедуру оценки ОК и ПК обучающегося, освоенных им в ходе прохождения практики;
- составлять график целевых проверок и консультаций, представлять его заместителю директора по УПР и в соответствии с графиком контролировать ход практики и проводить консультации на рабочих местах и в колледже;
- подготовить перечень вопросов и провести дифференцированный зачет по практике.

КОНТРОЛИРОВАТЬ:

- а) реализацию программы практики и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда;
 - б) наличие дневников практики и качество их оформления;
 - в) полноту и качество оформления отчетов по практике;
- При проживании в общежитии в другом населённом пункте:
- г) бытовые условия практикантов;
 - д) соблюдение практикантами правил проживания в общежитии;
 - е) организацию досуга практикантов.

Оформлять и по окончании практики, в течение десяти дней, сдавать заместителю директора по УПР документацию об итогах практики, подготовить заключение об итогах практики для обсуждения на заседании кафедры по производственной практике.

Приложение Б

Задание на производственную практику (по профилю специальности)

1.Изучить структуру и задачи службы КИПиА в организации.**2.Приобрести практический опыт:**

- выполнения слесарных и слесарно-сборочных работ;
- выполнения электромонтажных работ;
- ремонта, сборки, регулировки, юстировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

2.Уметь:

- использовать слесарный инструмент и приспособления;
- сверлить отверстия, нарезать наружную и внутреннюю резьбу;
- собирать неподвижные и неразъёмные соединения;
- проводить контроль качества сборки;
- выполнять пайку различными припоями;
- лудить;
- применять необходимые материалы, инструмент и оборудование;
- применять нормы и правила электробезопасности;
- читать и составлять схемы соединений средней сложности;
- осуществлять их монтаж;
- выполнять защитную смазку деталей и окраску приборов;
- определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности;
- проводить испытания отремонтированных КИП и А;
- выявлять неисправности приборов;
- использовать необходимые инструменты и приспособления при выполнении ремонтных работ;
- применять техническую документацию при испытаниях и сдаче отдельных приборов, механизмов и аппаратов.

4.Практическая квалификационная работа

Выполнить практическую квалификационную работу слесаря по КИП и А сложностью 2, 3 или 4 разряда с оформлением соответствующего документа. Сложность работы определяет руководитель практики от организации с учётом подготовленности практиканта.

5.Оформить отчетные документы: аттестационный лист, характеристику, дневник практики, отчёт (бланки отчётных документов выдаёт руководитель практики от колледжа в день отправления на практику).

Руководитель практики от колледжа:_____ Т.Г. Зайкова

«_____» _____ 201 г.

ГПОУ ЯО Переславский колледж им. А. Невского
АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ
 (по профилю специальности)

(Ф.И.О. обучающегося)

обучающийся на IV курсе по специальности СПО 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям), успешно прошел производственную практику по профессиональному модулю ПМ.06 Выполнение работ по профессии рабочего 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике в объеме 180 часов в период с « » сентября 201 г. по « » октября 201 г. в организации

(наименование организации, юридический адрес)

Профессиональные компетенции, освоенные обучающимся период прохождения производственной практики

Код ПК	Наименование профессиональных компетенций	Уровень освоения профессиональных компетенций в соответствии с требованиями организации, в которой проходила практика (оценка)
ПК 6.1.	Выполнять слесарную обработку деталей с подгонкой и доводкой	
ПК 6.2.	Производить слесарно-сборочные работы	
ПК 6.3.	Выполнять пайку различными припоями	
ПК 6.4.	Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж	
ПК 6.5.	Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики	
ПК 6.6.	Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики	
ПК 6.7.	Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности	
ПК 6.8.	Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики	
	Итоговая оценка:	

Руководитель практики от колледжа

Руководитель практики от организации

(ФИО, должность)

(ФИО, должность)

«__» _____ 201__ г.

«__» _____ 201__ г.

(подпись) _____

(подпись) _____

М.П.

Образец дневника практики

**ГПОУ ЯО
Переславский колледж им. А. Невского****Д Н Е В Н И К**

обучающегося по производственной практике (по профилю специальности)

(Ф.И.О. обучающегося)

в (на) _____

(наименование организации)

Специальность: 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям); курс IV группа 42-А

Календарные сроки практики

Начало « » _____ 201 г.

Окончание « » _____ 201 г.

Руководители практики от колледжа:

Зайкова Татьяна Геннадьевна _____ (подпись)

Руководитель практики от

предприятия _____

(должность, Ф.И.О.)

(подпись)

« _____ » _____ 201 г.

М.П.

№ п/п	Дата	Содержание выполненной работы	Подпись руководителя от организации
1	2	3	4

Приложение Д

Образец характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций

ГПОУ ЯО Переславский колледж им. А. Невского

Характеристика организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики по ПМ.06 Выполнение работ по профессии рабочего 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

(Ф.И.О. обучающегося)

Обучающийся на IV курсе по специальности СПО 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств успешно прошел производственную практику (по профилю специальности) по профессиональному модулю ПМ.06 Выполнение работ по профессии рабочего 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике в объеме 180 часов с « » сентября 201 г. по « » октября 201 г. в организации _____

В период прохождения практики обучающимся освоены общие компетенции, включающие в себя способность:

Код ОК	Содержание ОК	Отметка об освоении (да/нет)
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	

Руководитель практики от колледжа

Руководитель практики от организации

(Ф.И.О, должность)

(Ф.И.О, должность)

« ____ » _____ 201__ г.

« ____ » _____ 201__ г.

(подпись) _____

(подпись) _____

М.П.

ГПОУ ЯО ПЕРЕСЛАВСКИЙ КОЛЛЕДЖ ИМ. А. НЕВСКОГО
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

организации на выполнение практической квалификационной работы по
профессии рабочего 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и
автоматике в период производственной практики обучающимся колледжа

Ф.И.О. обучающегося _____

Специальность _____

Вид профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение работ по одной или
нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Организация _____

Дата выполнения практической квалификационной работы «__» _____ 201__ г.

Содержание практической квалификационной работы _____

Разряд работы _____

Норма времени _____ (час)

Требования к выполнению практической квалификационной работы: соблюдать
технические условия на выполняемую работу, норму времени и требования по
технике безопасности.

РЕЗУЛЬТАТ ПРАКТИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

Фактическое время на выполнение работы _____

Практические навыки (оценка) _____

Знание технологического процесса (оценка) _____

Качество работы, изделия (оценка) _____

Общая оценка _____

Выявленные недостатки _____

Руководитель практики от организации _____

(ф.и.о., должность, подпись)

Руководитель структурного подразделения организации _____

(Ф.и.о., должность, подпись)

М.П.