

**Департамент образования Ярославской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Ярославской области
Переславский колледж им. А. Невского**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.03
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

по специальности 15.02.07

Автоматизация технологических процессов и производств
(по отраслям)

Разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)

Разработчик: Зайкова Т.Г. - преподаватель ГПОУ ЯО Переславский колледж им. А. Невского

Содержание

Стр.

1. Паспорт программы производственной практики (по профилю специальности)
2. Результаты освоения программы производственной практики (по профилю специальности)
3. Структура и содержание производственной практики (по профилю специальности)
4. Условия реализации программы производственной практики (по профилю специальности)
5. Контроль и оценка результатов освоения производственной практики (по профилю специальности)
6. Лист согласований программы практики с организациями
7. Приложение:
 - Приложение А Положение о руководителе производственной практики от колледжа.
 - Приложение Б Задание на производственную практику (по профилю специальности).
 - Приложение В Образец аттестационного листа об уровне освоения профессиональных компетенций.
 - Приложение Г Образец дневника практики.
 - Приложение Д Образец характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций.

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.03 (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) является составной частью (разделом) программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ), обеспечивающей реализацию Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

- организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации (по отраслям);

- разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (по отраслям) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 2.1. Выполнять работы по монтажу систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса.

ПК 2.2. Проводить ремонт технических средств и систем автоматического управления.

ПК 2.3. Выполнять работы по наладке систем автоматического управления.

ПК 2.4. Организовывать работу исполнителей.

ПК 4.1. Проводить анализ систем автоматического управления с учетом специфики технологических процессов.

ПК 4.2. Выбирать приборы и средства автоматизации с учетом специфики технологических процессов.

ПК 4.3. Составлять схемы специализированных узлов, блоков, устройств и систем автоматического управления.

ПК 4.4. Рассчитывать параметры типовых схем и устройств.

ПК 4.5. Оценивать и обеспечивать эргономические характеристики схем и систем автоматизации.

Рабочая программа практики по профилю специальности может быть использована при реализации ФГОС СПО по специальности 15.02.07

Автоматизация технологических процессов и производств и в дополнительном профессиональном образовании.

1.2. Цели и задачи производственной практики (по профилю специальности)

Формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта в рамках профессиональных модулей ПМ.02 и ПМ. 04 ППССЗ по видам профессиональной деятельности, предусмотренным ФГОС СПО по специальности.

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности (ВПД) обучающийся в ходе производственной практики по профилю специальности должен:

Вид профессиональной деятельности: организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации (по отраслям).

иметь практический опыт:

- осуществления монтажа, наладки и ремонта средств измерений и автоматизации, информационных устройств и систем в мехатронике;
- монтажа щитов и пультов, применяемых в отрасли, наладки микропроцессорных контроллеров и микроЭВМ;

уметь:

- составлять структурные схемы, схемы автоматизации, схемы соединений и подключений;
- оформлять документацию проектов автоматизации технологических процессов и компонентов мехатронных систем;
- проводить монтажные работы;
- производить наладку систем автоматизации и компонентов мехатронных систем;
- ремонтировать системы автоматизации;
- подбирать по справочной литературе необходимые средства измерений и автоматизации с обоснованием выбора;
- по заданным параметрам выполнять расчеты электрических, электронных и пневматических схем измерений, контроля, регулирования, питания, сигнализации и отдельных компонентов мехатронных систем;
- осуществлять предмонтажную проверку средств измерений и автоматизации, в том числе информационно-измерительных систем мехатроники;
- производить наладку аппаратно-программного обеспечения систем автоматического управления и мехатронных систем;

Вид профессиональной деятельности: разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (по отраслям).

иметь практический опыт:

- разработки и моделирования несложных систем автоматизации и несложных функциональных блоков мехатронных устройств и систем.

уметь:

- определять наиболее оптимальные формы и характеристики систем управления;
- составлять структурные и функциональные схемы различных систем автоматизации, компонентов мехатронных устройств и систем управления;
- применять средства разработки и отладки специализированного программного обеспечения для управления технологическим оборудованием, автоматизированными и мехатронными системами;
- составлять типовую модель автоматической системы регулирования (далее - АСР) с использованием информационных технологий;
- рассчитывать основные технико-экономические показатели, проектировать мехатронные системы и системы автоматизации с использованием информационных технологий;

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики по профилю специальности

Всего 3 недели, 108 часов, в том числе:

В рамках освоения ПМ 02. 2 недели, 72 часа.

В рамках освоения ПМ 04. 1 неделя, 36 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Результатами освоения рабочей программы практики по профилю специальности являются: сформированные у обучающегося общие и профессиональные компетенции, приобретённый практический опыт в рамках профессиональных модулей программы подготовки специалистов среднего звена по каждому виду профессиональной деятельности (ВПД):

- организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации (по отраслям);
- разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (по отраслям).

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 2.1.	Выполнять работы по монтажу систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса.
ПК 2.2.	Проводить ремонт технических средств и систем автоматического управления.
ПК 2.3.	Выполнять работы по наладке систем автоматического управления.
ПК 2.4.	Организовывать работу исполнителей
ПК 4.1.	Проводить анализ систем автоматического управления с учетом специфики технологических процессов.
ПК 4.2.	Выбирать приборы и средства автоматизации с учетом специфики технологических процессов.
ПК 4.3.	Составлять схемы специализированных узлов, блоков, устройств и систем автоматического управления.
ПК 4.4.	Рассчитывать параметры типовых схем и устройств
ПК 4.5.	Оценивать и обеспечивать эргономические характеристики схем и систем автоматизации.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
Практический опыт	<ul style="list-style-type: none">_осуществления монтажа, наладки и ремонта средств измерений и автоматизации, информационных устройств и систем в мехатронике;- монтажа щитов и пультов, применяемых в отрасли, наладки микропроцессорных контроллеров и микроЭВМ- разработки и моделирования несложных систем автоматизации и несложных функциональных блоков мехатронных устройств и систем.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

3.1. Тематический план производственной практики (по профилю специальности)

Код ПК	Код и наименование профессионального модуля	Наименование тем учебной практики	Количество часов по темам
ПК 2.1.- 2.4.	ПМ 02. Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации.	Тема 1. Организационное собрание. Инструктаж по ТБ и охране труда	7
		Тема 2. Структура организации производства. Место расположения службы КИПиА. обязанности	7
		Тема 3. Анализ технологического процесса по индивидуальному заданию	7
		Тема 4. Проведение анализа работоспособности измерительных приборов	7
		Тема 5. Определение цели управления технологических процессов	8
		Тема 6. Диагностирование измерительных приборов. Определение входных, выходных и режимных параметров	7
		Тема 7. Определение возмущающих воздействий. Обоснование выбора контролируемых, параметров защиты и блокировки	7
		Тема 8. Выбор щита и размещение приборов. Выполнение чертежей	7
		Тема 9. Проверка измерительных приборов. Проведение монтажа, наладки и эксплуатации передающих устройств	8
		Тема 10. Монтаж, наладка, эксплуатация показывающих, регистрирующих приборов и регуляторов	7
ПК 4.1.- 4.5.	ПМ. 04 Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов.	Тема 11. Монтаж, наладка и эксплуатация пусковой аппаратуры и исполнительных устройств	7
		Тема 12. Ремонт технических средств автоматизации	7
		Тема 13. Наладка систем автоматического управления	8
		Тема 14. Организация работ исполнительных механизмов	7
		Зачет	7

3.2. Содержание производственной практики (по профилю специальности)

Код и наименование профессиональных модулей и тем практики по профилю специальности	Содержание учебных занятий	Количество часов по темам
ПМ 02. Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации (по отраслям)		72
Тема 1. Организационное собрание. Инструктаж по ТБ и охране труда	Выдача приказов в соответствии с программой практики. Проведение вводного инструктажа.	7
Тема 2. Структура организации производства. Место расположения службы КИПиА. Обязанности	Знакомство с лабораториями КИПиА на производствах города, иерархия в структуре службы главного метролога предприятия	7
Тема 3. Анализ технологического процесса по индивидуальному заданию	Оценка технологического процесса с точки зрения применяемого оборудования. Оформление в отчете пунктов по описанию конструкции и принципа действия работающего технологического оборудования	7
Тема 4. Проведение анализа работоспособности измерительных приборов	Изучение средств измерения при работе производственного процесса на конкретных предприятиях по заданию практики	7
Тема 5. Определение цели управления технологических процессов	Оценка технологического процесса по показателям эффективности и критериям управления с постановкой цели	8
Тема 6. Диагностирование измерительных приборов. Определение входных, выходных и режимных параметров	Первичные преобразователи для измерения параметров процесса, выбор технических средств, осуществление монтажа и эксплуатации на производстве	7
Тема 7. Определение возмущающих воздействий. Обоснование выбора контролируемых, параметров защиты и блокировки	Оценка технологического процесса по параметрам, обеспечивающим качественное ведение процесса. Обеспечение защиты, блокировки с помощью современных средств измерения	7
Тема 8. Выбор щита и размещение приборов. Выполнение чертежей	Размещение приборов, монтаж пускорегулирующей аппаратуры в пульте управления. Выполнение чертежей	7
Тема 9. Поверка измерительных приборов. Проведение монтажа,	Выполнение межповерочных мероприятий с использованием грузопоршневых манометров и стендов для поверки.	8

наладки и эксплуатации передающих устройств	Монтаж средств измерения по качеству выпускаемой продукции	
Тема 10. Монтаж, наладка, эксплуатация показывающих, регистрирующих приборов и регуляторов	Пусконаладочные работы. Планово-предупредительные работы. Составление заказной спецификации на основные средства автоматизации.	7
ПМ 04. Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов.		36
Тема 11. Монтаж, наладка и эксплуатация пусковой аппаратуры и исполнительных устройств	Изучение конструкции исполнительных устройств, включающих двигатели и регулирующие органы, установленные по месту. Осуществление пуско-наладочных работ.	7
Тема 12. Ремонт технических средств автоматизации	Выполнение ремонтных работ первичных преобразователей, микропроцессорных регуляторов и исполнительной техники	7
Тема 13. Наладка систем автоматического управления	Наладка первичных преобразователей, микропроцессорных регуляторов и исполнительной техники	8
Тема 14. Организация работ исполнительных механизмов	Осуществление пуска электродвигателей, мембранных исполнительных механизмов и гидропривода	7
Зачет		7

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы практики по профилю специальности предполагает наличие организаций, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Оборудование, инструменты и приспособления предоставляет организация, предоставившая места проведения практики.

4.2. Информационное обеспечение производственной практики (по профилю специальности)

Основные источники (ОИ):

1. Атамалян Э.Г. Приборы и методы измерения электрических величин, третье издание переработанная и дополнительная, Дрофа, Москва, 2012.
2. Вострокнутов Н.Н. Информационно-измерительная техника и электрические измерения. Москва, 2013.
3. Шишмарев В.Ю., Манин В.И. Электрорадиоизмерения, учебник, Академия, Москва, 2014.
4. Шишмарев В.Ю. Измерительная техника, учебник, второе издание, Академия, Москва, 2014.
5. Шишмарев В.Ю. Автоматика, Москва, Академия, 2005.
6. Шишмарев В.Ю. Типовые элементы систем автоматического управления, Москва, Академия, 2012.

Дополнительные источники (ДИ):

1. В.А. Панфилов «Электрические измерения». Академия, Москва, 2006 г.
2. Г.Г. Раннев, А.П. Тарасенко методы и средства измерений Москва: Издательский центр «Академия» 2004 г.
3. Шишмарев В.Ю. Автоматизация технологических процессов, Москва, Академия, 2007.
4. Шкатов Е.Ф. Технологические измерения и КИП на предприятиях химической промышленности, Москва, Химия, 2007.

Интернет-ресурсы

1. <http://avs-mk.ru-ABC-MK>. «Автоматизация производства»
2. <http://n-t.ru-электронная> библиотека журнала «Наука и техника»
3. <http://www.westconcept.ru/zadachi/promishlennye-predpriyatiya-электронный> журнал.

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключаемых между колледжем и организациями.

В период прохождения производственной практики обучающиеся могут зачисляться на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы производственной практики (по профилю специальности). Практика по профилю специальности проводится в рамках профессиональных модулей ПМ 02. и ПМ 04. Практика проводится непрерывно на IV курсе во II семестре в течение 3 недель. Продолжительность производственной практики для обучающихся в возрасте от 16 до 18 лет не более 36 часов в неделю (ст. 92 ТК РФ), в возрасте 18 лет и старше - не более 40 часов в неделю (ст. 91 ТК РФ). Практика завершается дифференцированным зачетом при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от колледжа и от организации об уровне освоения ПК; наличия положительной характеристики организации на обучающегося по освоению ОК в период прохождения практики; полноты и своевременности представления дневника практики и заключения организации о выполнении практической квалификационной работы.

Обучающиеся, совмещающие обучение с трудовой деятельностью, вправе проходить производственную практику в организации по месту работы, в случаях, если осуществляемая ими профессиональная деятельность соответствует целям практики.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство производственной практикой.

Организацию и руководство практикой по профилю специальности осуществляют руководители практики от колледжа и от организации.

Руководителями практики от колледжа назначаются преподаватели общепрофессиональных дисциплин профессионального цикла, которые должны иметь высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля) и опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в три года.

Руководителями производственной практики (по профилю специальности) от организации, как правило, назначаются ведущие специалисты организаций, имеющие высшее или среднее профессиональное образование.

7. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Результаты практики определяются программами практик, разрабатываемыми колледжем. В результате освоения производственной практики в рамках профессионального модуля обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета. Текущий контроль результатов освоения практики осуществляется руководителем практики от колледжа в процессе выполнения обучающимися работ в организациях, а также сдачи обучающимся дневника практики, отчета по практике, аттестационного листа и характеристики по освоенным общим компетенциям.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 2.1 Выполнять работы по монтажу систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса.	-определены основные мероприятия по охране труда; -определены основные положения по ТБ в процессе эксплуатации автоматизированных систем	Текущий контроль в форме: -устного опроса практиканта при посещении баз практики;
ПК 2.2 Проводить ремонт технических средств и систем автоматического управления.	-определены регламентные работы по ведению технической документации, связанной с эксплуатацией средств автоматического управления; -освоены регламентные работы по ведению технической документации, связанной с эксплуатацией средств управления	-наблюдение за организацией рабочего места и выполнением практических работ в организации; -экспертная оценка практических работ совместно с руководителем практики от организации;
ПК 2.3 Выполнять работы по наладке систем автоматического управления.	-	-контроль своевременности и полноты оформления отчётных документов; -промежуточная аттестация

		в форме дифференцированного зачета.
ПК 2.4 Организовывать работу исполнителей		
ПК 4.1 Проводить анализ систем автоматического управления с учетом специфики технологических процессов.		
ПК 4.2 Выбирать приборы и средства автоматизации с учетом специфики технологических процессов.		
ПК 4.3 Составлять схемы специализированных узлов, блоков, устройств и систем автоматического управления.		
ПК 4.4 Рассчитывать параметры типовых схем и устройств		
ПК 4.5 Оценивать и обеспечивать эргономические характеристики схем и систем автоматизации.		
Практический опыт	-выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ; -выполнение электромонтажных работ; -ремонта, сборки, регулировки, юстировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики	

Лист согласований программы практики с организациями

Программа согласована: _____
(Ф.И.О. должность, наименование организации, дата)

_____ (Ф.И.О. должность, наименование организации, дата)

_____ (Ф.И.О. должность, наименование организации, дата)

_____ (Ф.И.О. должность, наименование организации, дата)

Приложение А

Положение о руководителе производственной практики от колледжа

Руководитель производственной практики от колледжа является непосредственным организатором производственной (по профилю специальности) практики обучающихся колледжа.

Руководитель обязан:

- разрабатывать и согласовывать с организациями рабочие программы практики, тематику индивидуальных заданий и проверять их выполнение;
- участвовать в подборе организаций для проведения практики и распределении обучающихся по местам практики;
- за две недели до начала практики распределить обучающихся по объектам практики; информацию о распределении представлять заместителю директора по УПР для подготовки приказа о направлении обучающихся на производственную практику;
- проводить с практикантами организационно-инструктивные собрания, знакомить их с целями и задачами практики, выдать обучающимся бланки отчётных документов по практике;
- организовывать отъезд практикантов и сопровождать их на место практики;
- устраивать практикантов в общежитие по месту практики;
- устанавливать связь с руководителем практики от организации и совместно с ним откорректировать рабочую программу;
- организовать медосмотр практикантов (в случае необходимости);
- оказывать помощь обучающимся при оформлении пропусков;
- определять совместно с организациями процедуру оценки ОК и ПК обучающегося, освоенных им в ходе прохождения практики;
- составлять график целевых проверок и консультаций, представлять его заместителю директора по УПР и в соответствии с графиком контролировать ход практики и проводить консультации на рабочих местах и в колледже;
- подготовить перечень вопросов и провести дифференцированный зачет по практике.

КОНТРОЛИРОВАТЬ:

- а) реализацию программы практики и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда;
- б) наличие дневников практики и качество их оформления;
- в) полноту и качество оформления отчетов по практике;

При проживании в общежитии в другом населённом пункте:

- г) бытовые условия практикантов;
- д) соблюдение практикантами правил проживания в общежитии;
- е) организацию досуга практикантов.

Оформлять и по окончании практики, в течение десяти дней, сдавать заместителю директора по УПР документацию об итогах практики, подготовить заключение об итогах практики для обсуждения на заседании кафедры по производственной практике.

ГПОУ ЯО
Переславский колледж им. А. Невского

Задание
на производственную практику ПП.03
по профессиональным модулям ПМ.02 и ПМ.04

За время практики необходимо собрать следующий материал:

Введение (Значение процесса в народном хозяйстве города, современные АСУ ТП внедренные и его преимущества);

1. Построение алгоритма управления
 - 1.1 Технические характеристики контроллера (регулятора);
 - 1.2 Блочная-модульная схема контроллера (регулятора);
 - 1.3 Применяемые программы.
2. Моделирование и общие принципы проектирования монтажно-коммутационной схемы
 - 2.1 Контрольные, компенсационные и силовые кабели и провода;
 - 2.2 Выбор аппаратуры и проектирование в AutoCAD.
3. Монтаж, наладка и эксплуатация приборов комплекса технических средств
 - 3.1 Показывающих, регистрирующих и регулирующих приборов;
 - 3.2 Контроллеров и микропроцессорных регуляторов
 - 3.3 Пусковой и вспомогательной аппаратуры.
4. Обоснование выбора щита и размещения приборов
5. Предмонтажная проверка средств измерений и автоматизации, в том числе информационно-измерительных систем мехатроники
 - 5.1 Нормативные требования по эксплуатации мехатронных устройств, средств измерений и автоматизации;
 - 5.2 Методы настройки, сопровождения и эксплуатации аппаратно-программного обеспечения систем автоматического управления, мехатронных устройств и систем;
 - 5.3 Назначение элементов и блоков систем управления, особенности их работы, возможности практического применения.

Заключение

Список литературы

Графическая часть: монтажно-коммутационная схема и внешний вид щита.

Приложение: А. Заказная спецификация на основную и дополнительную электроаппаратуру

Приложение: Б. Заказная спецификация на щиты и пульты.

Задание выдано «__» _____ 20__ г. Окончание практики «__» _____ 20__ г.

Руководитель практики _____ / _____

подпись

Ф.И.О.

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ЯРОСЛАВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГПОУ ЯО Переславский колледж им. А. Невского
АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ
(по профилю специальности)

(ФИО обучающегося)

Обучающийся на 4 курсе по специальности СПО 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям), успешно прошел производственную практику по профессиональному модулю ПМ.02 Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации (по отраслям); ПМ.04 Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (по отраслям) в объеме 108 часов в период с « » ____ по « » ____ 20__ г в организации _____

(наименование организации, юридический адрес)

Код ПК	Наименование профессиональных компетенций	Уровень развития профессиональных компетенций в соответствии с требованиями организации, в которой проходила практика (оценка)
ПК 2.1.	Выполнять работы по монтажу систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса	
ПК 2.2.	Проводить ремонт технических средств и систем автоматического управления	
ПК 2.3.	Выполнять работы по наладке систем автоматического управления	
ПК 2.4.	Организовывать работу исполнителей	
ПК 4.1.	Проводить анализ систем автоматического управления с учетом специфики технологических процессов	
ПК 4.2.	Выбирать приборы и средства автоматизации с учетом специфики технологических процессов	
ПК 4.3.	Составлять схемы специализированных узлов, блоков, устройств и систем автоматического управления	
ПК 4.4.	Рассчитывать параметры типовых схем и устройств	
ПК 4.5.	Оценивать и обеспечивать эргономические характеристики схем и систем автоматизации	
	Итоговая оценка:	

Руководитель практики от колледжа

Руководитель практики от организации

(ФИО, должность)

(ФИО, должность)

« ____ » _____ 20__ г.

« ____ » _____ 20__ г.

(подпись) _____ М.П.

(подпись) _____

Образец дневника практики

**Государственное профессиональное образовательное учреждение
Ярославской области Переславский колледж им. А. Невского**

Д Н Е В Н И К

обучающегося по производственной практике (по профилю специальности)

_____ (Ф.И.О. обучающегося)

в (на) _____
(наименование организации)

Специальность: 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям); курс IV группа 42-А

Календарные сроки практики

Начало « » _____ 20 г.

Окончание « » _____ 20 г.

Руководители практики от колледжа:

Зайкова Татьяна Геннадьевна _____ (подпись)

Руководитель практики от

предприятия _____

(должность, Ф.И.О.)

(подпись)

« » _____ 20 г.

М.П.

№ п/п	Дата	Содержание выполненной работы	Подпись руководителя от организации
1	2	3	4

Образец титульного листа отчета о практике

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ЯРОСЛАВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГПОУ ЯО ПЕРЕСЛАВСКИЙ КОЛЛЕДЖ ИМ. А. НЕВСКОГО

О Т Ч Е Т

по производственной практике

Место практики _____

Студента 4 курса, 15.02.07 специальности, _____ группы_____
(ф.и.о.)

Тема _____

Выполнил _____ / _____
(подпись) (фамилия)

« ____ » _____ 20__ г.

Принял _____ / _____
(подпись) (фамилия)

« ____ » _____ 20__ г.

Руководитель
от предприятия _____ / _____
(подпись) (фамилия)

М.П. « ____ » _____ 20__ г.

Образец характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций
ГПОУ ЯО Переславский колледж им. А. Невского

Характеристика организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики по ПМ.02 Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации (по отраслям); ПМ.04 Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (по отраслям)

(Ф.И.О. обучающегося)

обучающийся на IV курсе по специальности СПО 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) успешно прошел производственную практику (по профилю специальности) по ПМ.02 Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации (по отраслям); ПМ.04 Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (по отраслям) в объеме 108 часов с « » ___ по « » ___ 20__ г. в организации _____

В период прохождения практики обучающимся развиты общие компетенции, включающие в себя способность:

Код ОК	Содержание ОК	Отметка о развитии ОК (да/нет)
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития.	
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	
ОК 6.	Работать в коллективе команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	
Руководитель практики от колледжа		Руководитель практики от организации

(Ф.И.О, должность)

(Ф.И.О, должность)

« ___ » _____ 20__ г.
(подпись) _____ М.П.

« ___ » _____ 20__ г.
(подпись) _____