

**Департамент образования Ярославской области**  
**Государственное профессиональное образовательное учреждение**  
**Ярославской области**  
**Переславский колледж им.А.Невского**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**  
**ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.02**  
**(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

по специальности 15.02.01

Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования  
(по отраслям)

Разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования.

Разработчик Лебедева Татьяна Геннадьевна - преподаватель ГПОУ ЯО  
Переславский колледж им.А.Невского

---

## Содержание

	Стр.
1.Паспорт программы производственной практики (по профилю специальности)	4
2.Результаты освоения программы производственной практики(по профилю специальности)	5
3.Структура и содержание производственной практики (по профилю специальности)	6
4. Условия реализации программы производственной практики (по профилю специальности)	10
5. Контроль и оценка результатов освоения производственной практики (по профилю специальности)	12
6. Приложения:	
Приложение А Обязанности руководителя производственной практики от колледжа.	14
Приложение Б Образец аттестационного листа об уровне освоения профессиональных компетенций	17
Приложение В Образец дневника практики	18
Приложение Г Образец характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций	19
Приложение Д Заключение организации	21
Приложение Е Задание на производственную практику (по профилю специальности)	22

## **1.ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.02 (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

### **1.1. Область применения программы**

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) является составной частью ППССЗ, обеспечивающей реализацию Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по специальности среднего профессионального образования 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 4.1. Выполнять слесарную обработку деталей и приспособлений

ПК 4.2.Выполнять разборку и сборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

ПК 4.3 Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

ПК 4.4 Выполнять испытания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

Рабочая программа производственной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке при освоении профессии 18559 Слесарь - ремонтник в рамках основной профессиональной образовательной программы СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования(по отраслям).

### **1.2. Цели и задачи производственной практики по профилю специальности:**

Формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта в рамках профессионального модуля по виду профессиональной деятельности – **выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих**, предусмотренному ФГОС СПО по специальности.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности обучающийся в ходе производственной практики по профилю специальности должен

**иметь практический опыт:**

- слесарной обработки деталей и приспособлений;
- разборки и сборки узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;
- ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;
- испытания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин .

**Количество часов на освоение рабочей программы практики по профилю специальности**

Всего 4 недели - 144 часа

## **2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

Результатами освоения рабочей программы практики по профилю специальности являются: сформированные у обучающегося общие и профессиональные компетенции, приобретённый практический опыт в рамках профессионального модуля ППСЗ СПО по виду профессиональной деятельности (ВПД) – **выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих** (выполнение работ по профессии рабочего 18559 Слесарь – ремонтник)

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 4.1	Выполнять слесарную обработку деталей и приспособлений
ПК 4.2	Выполнять разборку и сборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.
ПК 4.3	Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.
ПК 4.4	Выполнять испытания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности

ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
Практический опыт	- слесарной обработки деталей и приспособлений; - разборки и сборки узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин; - ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин; - испытания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин

## СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

### 3.1. Тематический план производственной практики (по профилю специальности)

Код ПК	Код и наименование профессионального модуля	Наименование тем учебной практики	Количество часов по темам
ПК 4.1 4.2 4.3 4.4	ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	Тема 1 Изучение техники безопасности и пожарной безопасности в организации и на рабочем месте.	<b>4</b>
		Тема 2 Изучение структуры и задач ремонтно – механической службы организации (цеха, участка).	<b>4</b>
		Тема 3 Выполнение разметки и слесарной обработки несложных деталей с применением различной оснастки.	7
		Тема 4 Разборка узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.	<b>14</b>
		Тема 5 Выполнение промывки и чистки деталей.	7
		Тема 6 Дефектация деталей различными методами контроля.	<b>14</b>
		Тема 7 Составление дефектной ведомости на ремонт оборудования.	7
		Тема 8 Изготовление приспособлений для ремонта и сборки узлов и механизмов оборудования.	<b>8</b>
		Тема 9 Выполнение ремонта узлов и механизмов оборудования.	<b>14</b>
		Тема 10 Выполнение сборки узлов и механизмов оборудования.	<b>15</b>

	Тема 11 Смазка узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин при ремонте и техническом обслуживании.	<b>14</b>
	Тема 12 Выполнение регулировки и испытания узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов.	<b>14</b>
	Тема 13 Демонтаж средней сложности оборудования, агрегатов и машин	<b>7</b>
	Тема 14 Участие в выполнении такелажных работ при перемещении грузов с помощью грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола.	<b>7</b>
	Тема 15 Выполнение практической квалификационной работы по профессии Слесарь-ремонтник. Дифференцированный зачёт.	<b>8</b>
	Всего часов:	<b>144</b>

## 2. Содержание практики по профилю специальности

Код и наименование профессиональных модулей и тем практики по профилю специальности	Содержание учебных занятий	Количество часов по темам
<b>ПМ.04</b> Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих		<b>144</b>
Тема 1. Изучение техника безопасности и пожарной безопасности в организации и на рабочем месте.	1. Знакомство с предприятием, получение вводного инструктажа. 2. Первичный инструктаж на рабочем месте. Изучение инструкций по ТБ и ПБ. Изучение правил внутреннего трудового распорядка.	4
Тема 2. Изучение структуры и задач ремонтно – механической службы организации (цеха, участка).	Структура и задачи, выполняемые ремонтной службой организации (цеха). Функциональные обязанности слесаря – ремонтника. Примеры выполняемых работ слесаря-ремонтника 2,3 и 4 разрядов.	4

Тема 3. Выполнение разметки и слесарной обработки несложных деталей с применением различной оснастки.	Разметка плоскостная и пространственная. Подготовка к разметке поверхностей и инструмента. Выполнение приёмов разметки. Слесарная обработка деталей с применением слесарных операций: правка, гибка, рубка, опилование, резка, сверление, нарезание резьбы и т.п.	7
Тема 4. Разборка узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.	Знакомство с устройством, назначением и взаимодействием отдельных узлов и деталей. Очистка от грязи, пыли узлов и механизмов перед разборкой, сливание масла. Установка оборудования на спец. стенды. Разборка резьбовых соединений, сопряжений, собранных с натягом, вывинчивание шпилек, демонтаж подшипниковых узлов; механизация процесса разборки; аккуратное складирование деталей после разборки.	14
Тема 5. Выполнение промывки и чистки деталей.	Очистка и мойка наружных и внутренних поверхностей деталей от нагара, накипи, старой краски, продуктов коррозии, коксовых и смолистых отложений. Очистка от ржавчины и грязи болтов, шпилек, гаек. Прогонка забитой резьбы метчиками и плашками. Промывка деталей (вкладышей подшипников) в керосине или соляровом масле. Промывка каналов для подвода смазки и других труднодоступных мест.	7
Тема 6. Участие в проведении дефектации деталей различными методами контроля.	органолептический осмотр (внешнее состояние детали, наличие деформаций, трещин, задиров, сколов и т.д.); инструментальный осмотр при помощи приспособлений и приборов (выявление скрытых дефектов деталей при помощи средств неразрушающего контроля); бесшкальных мер (калибры и уровни); микрометрических инструментов (линейки, штанген-инструменты, микрометры и т.д.) для оценки размеров, формы и расположения поверхностей деталей. Деление деталей на четыре группы: годные к повторному использованию, годные к использованию после восстановления, годные к использованию, но не по прямому назначению, выбракованные в металлолом.	14
Тема 7. Составление дефектной ведомости на ремонт оборудования.	Предварительная дефектная ведомость при осмотре оборудования, предшествующему плановому ремонту. Дефектная ведомость на капитальный ремонт. Уточнённая ведомость дефектов – составляется в начале ремонта при разборке ремонтируемого оборудования. Формы дефектной ведомости.	7

Тема 8. Изготовление приспособлений для ремонта и сборки узлов и механизмов оборудования.	Участие в изготовлении различных приспособлений, оправок, удлинителей и т.п. необходимость применения которых возникает в процессе ремонта оборудования.	8
Тема 9. Выполнение ремонта узлов и механизмов оборудования.	Изучение ремонтных чертежей. Ремонт деталей промышленного оборудования. Способы восстановления изношенных деталей. Методы восстановления деталей при ремонте. Методы ремонта механизмов и узлов. Ремонт механизмов поступательного движения с плоскими направляющими. Ремонт станин. Ремонт механизмов вращательного движения (шпиндельные узлы, подшипники скольжения, узлы с подшипниками качения). Ремонт механизмов передачи движения (зубчатых и червячных передач, редукторов, цепных и ремённых передач, соединительных муфт и приводов). Ремонт механизмов преобразования движения (винтовые механизмы, кривошипно-шатунные механизмы). Ремонт гидравлических приводов и смазочных систем (цилиндры гидросистем, насосы, регулирующей и управляющей аппаратуры). Ремонт неподвижных соединений и трубопроводов (резьбовые и шпоночные соединения).	14
Тема 10. Выполнение сборки узлов и механизмов оборудования.	Сборочные чертежи на сборку ремонтируемого оборудования. Сборка неподвижных соединений. Сборка узлов с подшипниками качения. Сборка валов и муфт. Сборка ремённой передачи. Сборка цепной передачи. Сборка зубчатых и червячных передач. Сборка гидроприводов. Сборка деталей с направляющими плоскостями. Сборка кривошипно-шатунных механизмов. Общая сборка машин.	15
Тема 11. Смазка узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин при ремонте и техническом обслуживании.	Назначение смазывания оборудования. Смазочные материалы. Выбор материалов для смазывания деталей и узлов оборудования. Способы смазывания (индивидуальное, централизованное). Проточная и циркуляционная системы смазки. Смазочные устройства (маслёнки индивидуального смазывания). Смазочные насосы. Виды смазывания. Периодичность смазывания промышленного оборудования предприятия.	14
Тема 12. Выполнение регулировки и испытания узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов.	Испытание оборудования после ремонта. Эксплуатационные характеристики машин после ремонта. Контроль после сборки сборочной единицы, агрегата или машины в целом. Документация на испытание оборудования. Методы и виды испытаний промышленного оборудования. Условия проведения испытаний. Стенды для проведения испытаний. Приспособления для	14

	проведения испытаний. Приработка (обкатка) машины. Холодная и горячая обкатка. Продолжительность обкатки. Проверка балансировки вращающихся частей машины.	
Тема 13. Демонтаж средней сложности оборудования, агрегатов и машин.	Меры безопасности при выполнении демонтажа. Демонтаж тяжеловесных деталей и узлов с применением грузоподъемных механизмов, с использованием удлинителей. Использование приспособлений, позволяющих избежать повреждений наружных и внутренних поверхностей корпусов.	7
Тема 14. Участие в выполнении такелажных работ при перемещении грузов с помощью грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола.	Перемещение грузов (агрегатов, узлов, механизмов, деталей) в горизонтальном направлении с помощью лебёдок, транспортёров и конвейеров, тельферных тележек и т.п. Перемещение грузов в вертикальном направлении – домкраты, подъёмники, блоки, лебёдки. Перемещение грузов в вертикальном и горизонтальном направлениях с помощью талей, кранов, тельферов.	7
Тема 15. Выполнение практической квалификационной работы по профессии Слесарь-ремонтник. Дифференцированный зачёт.	Выполнить практическую квалификационную работу по профессии Слесарь-ремонтник сложностью 2, 3 или 4 разряда с оформлением соответствующего документа. Сложность работы определяет руководитель практики от организации с учётом подготовленности практиканта. Примеры работ должны соответствовать ЕТКС 2014г. (единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, часть 2, §§ 153, 154, 155). Перечень вопросов для дифференцированного зачёта по производственной практике ПП.02	8

#### **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

##### **4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация рабочей программы практики по профилю специальности предполагает наличие организаций, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

1. Оборудование, инструменты и приспособления предоставляет организация, предоставившая места для проведения практики.

##### **4.2. Информационное обеспечение производственной практики (по профилю специальности)**

Основные источники (ОИ):

1. Покровский Б.С. Ремонт промышленного оборудования. М. 2012.
2. Фарамазов С.А. Ремонт и монтаж оборудования химических и нефтеперерабатывающих заводов М. 2013.

Дополнительные источники (ДИ):

1. Гальперин М.И. Монтаж технологического оборудования нефтеперерабатывающих заводов. М. 2013.
2. Интернет-ресурсы

Информационно справочный портал

<http://fcior.edu.ru/catalog/meta/6/hps/10/hp/77/p/page.html> - Заглавие с экрана.

#### **4.3. Общие требования к организации образовательного процесса**

Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключаемых между колледжем и организациями.

В период прохождения производственной практики обучающиеся могут зачисляться на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы производственной практики (по профилю специальности). Практика по профилю специальности проводится в рамках профессионального модуля ПМ.04. Практика проводится непрерывно на 4 курсе в 7 семестре в течение 4 недель. Продолжительность производственной практики для обучающихся в возрасте от 16 до 18 лет не более 36 часов в неделю (ст. 92 ТК РФ), в возрасте 18 лет и старше - не более 40 часов в неделю (ст. 91 ТК РФ). Практика завершается дифференцированным зачетом при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от колледжа и от организации об уровне освоения ПК; наличия положительной характеристики организации на обучающегося по освоению ОК в период прохождения практики, заключения организации о выполнении практической квалификационной работы; полноты и своевременности представления дневника практики в соответствии с заданием на практику.

Обучающиеся, совмещающие обучение с трудовой деятельностью, вправе проходить производственную практику в организации по месту работы, в случаях если осуществляемая ими профессиональная деятельность соответствует целям практики.

#### **4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

##### **Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство производственной практикой.**

Организацию и руководство практикой по профилю специальности осуществляют руководители практики от колледжа и от организации.

Руководителями практики от колледжа назначаются преподаватели общепрофессиональных дисциплин профессионального цикла, которые должны иметь высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля) и опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в три года.

Руководителями производственной практики (по профилю специальности) от организации, как правило, назначаются ведущие специалисты организаций, имеющие высшее или среднее профессиональное образование.

#### **5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

Результаты практики определяются программами практик, разрабатываемыми колледжем. В результате освоения производственной практики в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета. Текущий контроль результатов освоения практики осуществляется руководителем практики от колледжа в процессе выполнения обучающимися работ в организациях, а также сдачи обучающимся дневника практики, аттестационного листа, характеристики по освоенным общим компетенциям и заключения организации о выполнении практической квалификационной работы.

<b>Результаты (освоенные профессиональные компетенции )</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки</b>
ПК 4.1 Выполнять слесарную обработку деталей и приспособлений	Соответствие слесарной обработки деталей необходимым требованиям к размерам, форме и шероховатости поверхности деталей	Текущий контроль в форме: -устного опроса практиканта при посещении баз практики; -наблюдение за
ПК 4.2 Выполнять разборку и сборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.	Демонстрация умений в организации рабочего места, применения необходимой оснастки и слесарно-монтажного инструмента, соблюдение последовательности разборки и сборки оборудования с соблюдением необходимых мер безопасности.	организацией рабочего места и выполнением практических работ в организации; -экспертная оценка практических работ совместно с руководителем практики от организации; -контроль своевременности и полноты оформления отчётных документов;
ПК 4.3 Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.	Умение применять ремонтный чертёж и операционные карты на восстановление деталей, узлов. Обоснованный выбор методов и способов ремонта. Умение выполнить восстановление деталей и узлов с соблюдением необходимых мер безопасности.	-промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.
ПК 4.4 Выполнять испытания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.	Владение методикой проведения испытаний отремонтированного оборудования, соблюдает последовательность испытаний. По полученным результатам испытаний делает квалифицированное заключение о дальнейшей эксплуатации оборудования.	
Практический опыт	- слесарной обработки деталей и приспособлений; - разборки и сборки узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин; - ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин; - испытания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин	

## Приложение А

## Обязанности руководителя производственной практики от колледжа

**ПОЛОЖЕНИЕ****о руководителе производственной практики от колледжа****Руководитель производственной практики от колледжа:**

1. Является непосредственным организатором производственной (по профилю специальности и преддипломной) практики обучающихся колледжа. 2. Назначается приказом директора колледжа из числа преподавателей общепрофессиональных дисциплин профессионального цикла по представлению заведующего кафедрой и заместителя директора по УПР.

3. В своей деятельности руководствуется Положением о практике обучающихся колледжа, осваивающих основные профессиональные образовательные программы СПО, рабочей программой производственной практики, настоящим Положением и указаниями заместителя директора по УПР.

## 4. Обязан:

- разрабатывать и согласовывать с организациями рабочие программы практики, тематику индивидуальных заданий и проверять их выполнение;
  - участвовать в подборе организаций для проведения практики и распределении обучающихся по местам практики;
  - за две недели до начала практики распределить обучающихся по объектам практики; информацию о распределении представлять заместителю директора по УПР для подготовки приказа о направлении обучающихся на производственную практику;
  - проводить с практикантами организационно-инструктивные собрания, знакомить их с целями и задачами практики, выдать обучающимся бланки отчётных документов по практике;
  - организовывать отъезд практикантов и сопровождать их на место практики;
  - устраивать практикантов в общежитие по месту практики;
  - устанавливать связь с руководителем практики от организации и совместно с ним откорректировать рабочую программу;
  - организовать медосмотр практикантов (в случае необходимости);
  - оказывать помощь обучающимся при оформлении пропусков;
  - определять совместно с организациями процедуру оценки ОК и ПК обучающегося, освоенных им в ходе прохождения практики;
  - составлять график целевых проверок и консультаций, представлять его заместителю директора по УПР и в соответствии с графиком контролировать ход практики и проводить консультации на рабочих местах и в колледже;
  - подготовить перечень вопросов и провести дифференцированный зачет по практике.
  - Контролировать:
    - а) реализацию программы практики и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда;
    - б) наличие дневников практики и качество их оформления;
    - в) полноту и качество оформления отчетов по практике;
- При проживании в общежитии в другом населённом пункте:
- г) бытовые условия практикантов;
  - д) соблюдение практикантами правил проживания в общежитии; организацию досуга практикантов.

- Оформлять и по окончании практики, в течение десяти дней, сдавать заместителю директора по УПР документацию об итогах практики, подготовить заключение об итогах практики для обсуждения на заседании кафедры по производственной практике.

5. Имеет право:

- вносить предложения по совершенствованию содержания, организации и управления производственной практикой;
- участвовать в оценке деятельности руководителей практик от колледжа на заседаниях кафедры;
- выставлять обучающимся итоговые оценки за практику, выдвигать отдельных практикантов на поощрение за успехи на производственной практике.

6. Ответственность

Руководитель производственной практики от колледжа несёт дисциплинарную ответственность за неисполнение или несоответствующее исполнение должностных обязанностей, предусмотренных настоящим Положением.

РАССМОТРЕНО

научно-методическим советом

протокол №

Заместитель директора по УР

---

**ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ЯРОСЛАВСКОЙ ОБЛАСТИ**  
**Государственное профессиональное образовательное учреждение**  
**Ярославской области Переславский колледж им.А.Невского**  
**АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ**

ФИО

Обучающийся на 4 курсе по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования успешно прошел производственную практику по профессиональному модулю ПМ 04 Выполнение работ по профессии рабочего 18559 Слесарь-ремонтник в объеме 144 часа с « » 201 г. по « « 201 г. в организации \_\_\_\_\_

(наименование организации, юридический адрес)

**Профессиональные компетенции, освоенные обучающимся в период прохождения производственной практики**

Код ПК	Наименование профессиональных компетенций	Уровень освоения профессиональных компетенций в соответствии с требованиями организации, в которой проходила практика (оценка)
ПК 4.1	Выполнять слесарную обработку деталей и приспособлений	
ПК 4.2	Выполнять разборку и сборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин	
ПК 4.3	Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.	
ПК 4.4	Выполнять испытания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.	
	<b>Итоговая оценка:</b>	

**Руководитель практики от колледжа**

**Руководитель практики от организации**

\_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 (ФИО, должность)

\_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 (ФИО, должность)

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_ г.  
 (подпись) \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_ г.  
 (подпись) \_\_\_\_\_  
 М.П.

Приложение В

**ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ЯРОСЛАВСКОЙ ОБЛАСТИ**  
**Государственное профессиональное образовательное учреждение**  
**Ярославской области Переславский колледж им.А.Невского**

**Д Н Е В Н И К**

обучающегося по производственной практике (по профилю специальности)

\_\_\_\_\_

(Ф.И.О. обучающегося)

в (на) \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

(наименование организации)

Специальность 151031 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования

Курс IV группа 43М

Календарные сроки практики

Начало «\_\_» сентября 201 г

Окончание «\_\_» сентября 201 г

Руководитель практики от колледжа Лебедева Татьяна Геннадьевна

\_\_\_\_\_

(подпись)

Руководитель практики от предприятия \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

(должность, Ф.И.О.)

\_\_\_\_\_ (подпись) «\_\_» \_\_\_\_\_ 201 г.

М.П.

№ п/п	Дата	Содержание выполненной работы	Подпись руководителя организации от
1	2	3	4

**ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ЯРОСЛАВСКОЙ ОБЛАСТИ**  
**Государственное профессиональное образовательное учреждение**  
**Ярославской области Переславский колледж им.А.Невского**  
**Характеристика организации на обучающегося по освоению общих компетенций в**  
**период прохождения практики по ПМ 04 Выполнение работ по профессии 18559**  
**Слесарь -ремонтник**

Ф.И.О. обучающегося

Обучающийся на IV курсе по специальности СПО15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования успешно прошел производственную практику (по профилю специальности) в объеме 144 час. с «\_\_» сентября 201 по «\_\_» сентября 201 г. в организации \_\_\_\_\_

В период прохождения практики обучающимся освоены общие компетенции, включающие в себя способность:

<b>Код ОК</b>	<b>Содержание ОК</b>	<b>Отметка об освоении (да/нет)</b>
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	

**Руководитель практики от колледжа**

**Руководитель практики от организации**

\_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 (ФИО, должность)

\_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 (ФИО, должность)

«\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_ г.  
 (подпись) \_\_\_\_\_

«\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_ г.  
 (подпись) \_\_\_\_\_  
 М.П.

**ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ЯРОСЛАВСКОЙ ОБЛАСТИ**  
**Государственное профессиональное образовательное учреждение**  
**Ярославской области Переславский колледж им.А.Невского**

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

организации на выполнение практической квалификационной работы по профессии  
 рабочего 18559 Слесарь-ремонтник в период производственной практики  
 обучающимся колледжа

Ф.И.О. обучающегося \_\_\_\_\_

Специальность СПО15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного  
 оборудования.

Вид профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение работ по одной или  
 нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Организация \_\_\_\_\_

Дата выполнения практической квалификационной работы «\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_ г.

Содержание практической квалификационной работы

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Разряд работы \_\_\_\_\_ Норма времени \_\_\_\_\_ (час)

Требования к выполнению практической квалификационной работы: соблюдать  
 технические условия на выполняемую работу, норму времени и требования по  
 технике безопасности.

**РЕЗУЛЬТАТ ПРАКТИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ**

Фактическое время на выполнение работы \_\_\_\_\_

Практические навыки (оценка) \_\_\_\_\_

Знание технологического процесса (оценка) \_\_\_\_\_

Качество работы, изделия (оценка) \_\_\_\_\_

Общая оценка \_\_\_\_\_

Выявленные недостатки \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Руководитель практики от организации \_\_\_\_\_

(ф.и.о., должность, подпись)

М.П.

**Задание на производственную практику ПП.02  
по ПМ.04 Выполнение работ по профессии Слесарь-ремонтник**

Код ПК	Код и наименование профессионального модуля	Наименование тем учебной практики	Кол-во часов по темам
ПК 4.1 4.2 4.3 4.4	ПМ.04 Выполнение работ по профессии рабочего 18559 Слесарь-ремонтник	Тема 1 Изучение техники безопасности и пожарной безопасности в организации и на рабочем месте.	4
		Тема 2 Изучение структуры и задач ремонтно-механической службы организации (цеха, участка).	4
		Тема 3 Выполнение разметки и слесарной обработки несложных деталей с применением различной оснастки.	7
		Тема 4 Разборка узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.	14
		Тема 5 Выполнение промывки и чистки деталей.	7
		Тема 6 Дефектация деталей различными методами контроля.	14
		Тема 7 Составление дефектной ведомости на ремонт оборудования.	7
		Тема 8 Изготовление приспособлений для ремонта и сборки узлов и механизмов оборудования.	8
		Тема 9 Выполнение ремонта узлов и механизмов оборудования.	14
		Тема 10 Выполнение сборки узлов и механизмов оборудования.	15
		Тема 11 Смазка узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин при ремонте и техническом обслуживании.	14
		Тема 12 Выполнение регулировки и испытания узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов.	14
		Тема 13 Демонтаж средней сложности оборудования, агрегатов и машин	7
		Тема 14 Участие в выполнении такелажных работ при перемещении грузов с помощью грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола.	7
		Тема 15 Выполнение практической квалификационной работы по профессии Слесарь-ремонтник. Дифференцированный зачёт.	8
	Всего часов:	144	

Руководитель практики

Т.Г. Лебедева «\_\_» \_\_\_\_\_ 201 г.