

**Департамент образования Ярославской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Ярославской области
Переславский колледж им. А. Невского**

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГПОУ ЯО Переславский
колледж им. А. Невского

_____ Е. В. Белова

« ___ » _____ 2017 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

УП.05

по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее СПО) **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**.

Разработчик: Киреев Николай Александрович – мастер производственного обучения.

Рассмотрена на заседании кафедры

Протокол №__от____20__г.
Зав. кафедрой_____

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УПР

_____ Н. К. Чернышова
«__»_____20__г.

СОДЕРЖАНИЕ

	СТР.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	3
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	11
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	13

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ УП.05

Нормативные документы

1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273 – ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».
2. Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) № 50 от 29 января 2016г. (зарегистрировано МИНЮСТ РФ от 24 февраля 2016 г №41197)
3. Профессиональный стандарт «Сварщик», утвержденный Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701н
4. «Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 года № 464
5. «Порядок проведения государственной итоговой аттестации по Образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 года № 968 (в ред. Приказа Минобрнауки РФ от 31.01.2014 г. № 74)
6. «Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования», утвержденное приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291

Требованиями к содержанию подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) являются:

- соответствие квалификационным требованиям к профессии;
- совместимость результатов освоения образовательной программы с требованиями профессионального стандарта;
- ориентация на современные образовательные технологии и средства обучения;
- ориентация на материально-техническое обеспечение, соответствующее международным стандартам, в частности требованиям WorldSkills по компетенции «Сварочные технологии»;
- ориентация на применение конкурсных заданий национальных чемпионатов по компетенциям WorldSkills по компетенции «Сварочные технологии»;
- совместимость программы профессионального образования по видам и срокам обучения.

Область профессиональной деятельности: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Уровень квалификации:

- газосварщик.

Газосварщик готовится к следующим **видам деятельности и овладению ими профессиональными компетенциями:**

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 5	Газовая сварка (наплавка)
ПК 5.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной практики УП. 05 может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников по профессиям «Газосварщик», «Электрогазосварщик», «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах», «Электросварщик ручной сварки», «Газорезчик», в программах повышения квалификации и переподготовки по профессии «Сварщик» и профессиональной подготовке рабочих укрупненной группы профессий **15.00.00 Машиностроение.**

1.2. Цели и задачи учебной практики – требования к результатам освоения

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения учебной практики должен:

иметь практический опыт:

- проверки оснащенности поста газовой сварки;
- настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);
- выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций;

уметь:

- проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);
- настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки); владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

знать:

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой);
- основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой); сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки);
- технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- правила эксплуатации газовых баллонов;
- правила обслуживания переносных газогенераторов;
- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления;

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы учебной практики: учебной практики -72 часов.

РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы учебной практики УП.05 является овладение обучающимися видом деятельности (ВД) в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 5	Газовая сварка (наплавка)
ПК 5.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

2.3.Количество часов на освоение программы учебной практики:
обязательной учебной нагрузки на обучающегося – 72 часа

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Объем в часах учебной практики

Вид работы	Количество часов
Обязательная учебная нагрузка всего	72
В т.ч. практическая работа	6
Итоговая аттестация в форме практической работы	

3.2. Тематический план

Тема № п/п	Наименование тем программы учебной практики	Количество часов
1	2	3
1	Газовая сварка простых и сложных узлов из углеродистых и конструкционных сталей.	24
2	Газовая сварка простых деталей из цветных металлов и сплавов.	12
3	Предварительный и сопутствующий подогрев при сварке деталей.	6
4	Газовая наплавка валиков в нижнем, наклонном, вертикальном положениях шва, из углеродистых и конструкционных сталей, сложных деталей, узлов и сложных инструментов.	12
5	Кислородная резка металлов различной конфигурации.	6
6	Резка металлов различной конфигурации бензорезательными и керосинорезательными аппаратами.	6
	Практическая работа	6
	итого	72

3.3. Тематический план и содержание учебной практики УП. 05

Наименование разделов и тем	Содержание практических занятий	Объем часов
1	2	3
Тема 1. Газовая сварка простых и сложных узлов из углеродистых и конструкционных сталей.	Содержание учебного занятия	24
	1. Вводное занятие. Ознакомление учащихся с газосварочной мастерской. Демонстрация эталонных работ и лучших работ, выполненных учащимися. Расстановка учащихся по рабочим местам. Порядок получения и сдачи инструмента и приспособлений.	
	2. Инструктаж по охране труда, пожарной безопасности, электробезопасности при работе с газосварочным оборудованием и аппаратурой.	
	3. Организация рабочего места в соответствии с рекомендациями научной организации труда и требованиями безопасности труда.	
	4. Ознакомление с инструментом и приспособлениями.	
	5. Подготовка деталей к сварке, разделка кромок.	
	6. Ознакомление с устройством, правилами обслуживания и приемами пользования газосварочной аппаратурой.	
	7. Подготовка ацетиленового генератора к работе: заливка водой, загрузка реторты карбидом, проверка и подготовка предохранительного затвора, проверка работоспособности предохранительного клапана, продувка генератора при выделении ацетилена.	
	8. Подготовка ацетиленового /кислородного / баллона, регулирующей и коммутационной аппаратуры к сварке: установка редуктора на баллон, регулирование рабочего давления.	
	9. Подсоединение шлангов к генератору, баллонам, горелке.	
	10. Подготовка сварочной горелки к работе: разборка и сборка горелки, выбор наконечника и установка его на горелку, проверка работы инжектора горелки.	
11. Сварка стальных пластин толщиной 5...8 мм. из низкоуглеродистой стали присадочной		

	<p>проволоки по прямой, квадрату, кривой, левым и правым способами.</p> <p>12. Сварка пластин в вертикальном положении движением горелки снизу вверх, сверху вниз.</p> <p>13. Сварка прямоугольной коробки из пластин горизонтальными и вертикальными швами с последующим испытанием швов на плотность керосином.</p> <p>14. Контроль качества работ.</p> <p>115. Разборка оборудования, уборка рабочего места.</p>	
Тема 2. Газовая сварка простых деталей из цветных металлов и сплавов.	Содержание учебного занятия	12
	1. Инструктаж по технике безопасности при сварке цветных металлов и сплавов. Выбор средств защиты.	
	2. Подготовка медных пластин к сварке. Выбор флюсов и присадочных материалов.	
	3. Сварка меди и ее сплавов.	
	4. Сварка бронзы и ее сплавов.	
	5. Сварка латуни и ее сплавов.	
	6. Сварка алюминия и его сплавов.	
	7. Проверка качества сварки на излом.	
8. Уборка рабочего места.		
Тема 3 Предварительный и сопутствующий подогрев при сварке деталей.	Содержание учебного занятия	6
	1. Инструктаж по технике безопасности при предварительном и сопутствующем подогреве при сварке деталей.	
	2. Выбор и подготовка инструментов к работе. Подготовка деталей к подогреву	
	3. Выполнение предварительного подогрева	
	4. Выполнение сопутствующего подогрева при сварке	
5. Уборка рабочего места		
Тема 4. Газовая наплавка валиков в нижнем, наклонном, вертикальном положения шва, из углеродистых и	Содержание учебного занятия	12
	1. Инструктаж по технике безопасности при наплавке цветных металлов и сплавов. Выбор средств защиты.	
	2. Подготовка медных пластин к наплавке Выбор флюсов и присадочных материалов.	
3. Наплавка меди и ее сплавов.		

конструкционных сталей, сложных деталей, узлов и сложных инструментов.	4. Наплавка бронзы и ее сплавов.	
	5. Наплавка латуни и ее сплавов.	
	6. Наплавка алюминия и его сплавов.	
	7. Уборка рабочего места.	
Тема 5 Кислородная резка металлов различной конфигурации.	Содержание учебного занятия	6
	1. Инструктаж по технике безопасности при кислородной резке металлов различной конфигурации. Выбор средств защиты.	
	2. Подготовка металла к резке.	
	3. Резка пластин различной толщины по прямой, по кривой и по разметке.	
	4. Резка металла различного профиля: уголок, швеллер, двутавр.	
	5. Резка труб.	
	6. Вырезка отверстий.	
	7. Контроль качества работы.	
8. Уборка рабочего места.		
Тема 6 Резка металлов различной конфигурации бензорезательными и керосинорезательными аппаратами.	Содержание учебного занятия	6
	1. Инструктаж по технике безопасности при резке металлов различной конфигурации бензорезательными и керосинорезательными аппаратами. Выбор средств защиты.	
	2. Подготовка металла к резке.	
	3. Резка пластин различной толщины по прямой, по кривой и по разметке.	
	4. Резка металла различного профиля: уголок, швеллер, двутавр.	
	5. Резка труб.	
	6. Вырезка отверстий.	
	7. Контроль качества работы.	
8. Уборка рабочего места.		
	Практическая работа	6
	Итого	72

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Общие требования к организации образовательного процесса

Учебная практика обучающихся проводится в учебных мастерских образовательного учреждения. Практика осуществляется путем чередования с теоретическими занятиями по дням в рамках модуля.

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения.

Общее руководство и контроль за практикой осуществляет заместитель директора по учебно-производственной работе.

Обучающиеся, осваивающие программу УП.05, при прохождении практики полностью выполняют задания, предусмотренные программой практики; соблюдают действующие в образовательном учреждении правила внутреннего трудового распорядка; соблюдают требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности.

Непосредственное руководство практикой осуществляется мастером производственного обучения.

По завершении учебной практики обучающиеся выполняют практическую работу.

Результаты прохождения практики учитываются при аттестации по данному модулю.

4.2. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

Инженерно-педагогический состав: должны иметь среднее или высшее профессиональное образование, соответствующее профессии.

Мастера производственного обучения должны иметь на 1...2 выше предусмотренного стандартом для выпускников.

Мастера производственного обучения обязаны проходить стажировку в профильных организациях соответствующей профессиональной сферы не реже одного раза в 3 года.

4.3. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация учебной практики требует наличия газосварочной мастерской.

Оборудование газосварочной мастерской:

- рабочее место мастера производственного обучения с подиумом;

по количеству обучающихся:

- кабина сварочная с индивидуальным освещением;
- комплекты газосварочного оборудования для выполнения предусмотренных работ по прихватке заготовок;
- комплекты сборочно- сварочных приспособлений;
- измерительный инструмент;

на мастерскую:

- уголок по технике безопасности и охране труда;
- комплект учебно-наглядных пособий по разделам «Газосварочные работы»;
- эталонные образцы и образцы лучших работ учащихся;
- вытяжная и приточная вентиляция

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Формируемые профессиональные компетенции.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	Организация рабочего места Соблюдение требований безопасности труда Подбор инструмента и оборудования Подбор режимов сварки Подбор сварочных материалов Сварка металла	Практическая работа
Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	Организация рабочего места Соблюдение требований безопасности труда Подбор инструмента и оборудования Подбор режимов резки Резка металла	Практическая работа

Формируемые общие компетенции.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Демонстрация интереса к будущей профессии	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы
Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	Демонстрация умения грамотно и оперативно организовывать собственную деятельность исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	
Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Демонстрация способности анализировать, оценивать рабочую ситуацию и в итоге корректировать собственную деятельность, соблюдая безопасность выполняемых работ их производительность, качество и эффективность. Демонстрация ответственности за результаты своей работы.	

<p>Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p>	<p>Эффективный поиск необходимой информации. Использование различных источников, включая электронные.</p>	
<p>Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p>	<p>Демонстрация умения работать на персональном компьютере (оформлять документацию, использовать электронную почту, находить необходимую информацию в интернет ресурсах и т.д.)</p>	
<p>Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.</p>	<p>Демонстрация способности бесконфликтно и эффективно взаимодействовать с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения.</p>	