СОГЛАСОВАНО:
Зам. директора по УР

_____ Ахапкина О.Ю.

Зам. директора по УПР

_____ Н.К. Чернышова

ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА корпус № 2 - 3
на 2018-2019 учебный год

УТВЕРЖДАЮ:
Директор колледжа

_____ Белова Е.В.

месяц					октябрь				ноябрь				декабрь					январь				февраль				март					апрель				май				июнь				июль		месяц
неделя	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	неделя
число	3/9	10/16	17/23	24/30	1/7	8/14	15/21	22/28	29/4	5/11	12/18	19/25	26/9	3/9	10/16	17/23	24/30	31/6	7/13	14/20	21/27	28/3	4/10	11/17	18/24	25/3	4/10	11/17	18/24	25/31	1/7	8/14	15/21	22/28	29/5	6/12	13/19	20/26	27/2	3/9	10/16	17/23	24/30	1/7	число
10ЧС				Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	ПС	ПС	ПС	ПС	Э	К	К		Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	Э	ПД	ПД	ПД	ПД	И	И	И	Г	Г		**10ЧС/4**
09АМ																		К	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Э	ПС	ПС	ПС	ПС	ПД	ПД	ПД	ПД	И	И	И	Г	Г		**09АМ/4**
12ЧС					Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	ПС	ПС	Э	К	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	ПС	ПС	ПС	ПС	Э	Э		**12ЧС/3**
15ПИ					Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Э	К	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС							Э	Э		**15ПИ/2**
14АМ																		К	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Э	Э		**14АМ/2**
13ЧС								Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	К									Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	ПС	ПС	Э		**13ЧС/2**
16ЧС																		К	К																					Э	Э		**16ЧС/1**
17АМ																		К	К																					Э	Э		**17АМ/1**
18ПИ																		К	К																					Э	Э		**18ПИ/1**
19ТПоП																		К	К																					Э	Э		**19ТПоП/1**
298АМ	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС						Т ТЧП		Э	К	К	Э	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	Г	Г		**298АМ/3**
299ТР					Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Э	К	К	Э	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	Г	Г		**299ТР/3**
300ПАР	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Э	К	К	Э	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	Г	Г		**300ПАР/3**
301КР																	Э	К	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Э		**301КР/2**
302СВ																	Э	К	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП		**302СВ/2**
303САД		Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	Т ТЧП	Т ТЧП	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	Э		**303САД/2**
304СЛ									К			Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП		К	К						ПС	ПС	ПС	ПС	К	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Э		**304СЛ/2**
305-шм		Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	Т ТЧП	Т ТЧП	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	Э		**305-шм/2**
306САД		Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЗ	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Э		**306САД/1**
307СЛ					Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП		К	К		Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП		К		Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП											**307СЛ/1**
308ШМ		Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Э		**308ШМ/1**
309ЭВМ		Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Э		**309ЭВМ/1**
673ОФБ			Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Э	К	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	Э	Г		**673ОФБ/1**
661ПОВ	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	пс	ПС	Э	К	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	Э	Г	Г	**661ПОВ/ 3**
662НАПО	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП			ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	Э	Г	Г	**662НАПО/3**
310СВ											Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП		К	К			Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП						**310СВ/1**
311ТР			Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	К																									**311ТР/1**
670НАЛ		Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП			**670НАЛ/1**
671ПЕЧ	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП			**671 ПЕЧ/1**
672ПОВ																		К	К						Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	ПС	ПС	ПС	Э		**672 ПОВ/1**
675 ПОР	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП			**675ПОР/1**
668ПОВ		Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	ПС	ПС	К	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС			Э	Э		**668 ПОВ/2пп**
667ПОВ			Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП		К	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	ПС	Э	Э		**667ПОВ/2**
669 ПОВ	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	К	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП	Т ТЧП				**669ПОВ/ 1пп**
674 9КЛ									К									К	К										К									Э	Э					**674 9 КЛ/ 1пп**

Условные обозначения:

Т или пустая клетка-теория

Э-промежуточная аттестация

ПС - производственная практика (по профилю специальности)

ПД- производственная практика (преддипломная)

И -подготовка к ГИА

Г- государственная итоговая аттестация